生产工艺流程图

一、复合筛管

基管钻孔

基管去毛刺

噪声、铁屑

内套卷筒成型

电阻焊

车内环

剪网

车外环

卷网

外套卷筒螺旋热熔对焊，切割

直缝电阻焊

环缝电阻焊

筛套组装MIG气体保护焊

筛管组装

筛套基管MIG气体保护焊

成品包装

包装材料

钢丝网

石油套管

不锈钢管

冲孔

钢板

不锈钢管

噪声、铁屑

噪声、铁屑

噪声、边角料

下料

噪声、铁屑

图3-1 复合筛管生产工艺流程图

噪声、焊接烟尘

噪声、焊接烟尘

压平

噪声、铁屑

噪声、铁屑

生产工艺流程图

二、绕丝筛管

噪声、焊接烟尘

噪声、铁屑

基管钻孔

基管去毛刺

下料

调直切断

车端环

筛套绕制电阻焊

筛套锯断

筛套端环MIG气体保护焊

筛管组装

筛套基管MIG气体保护焊

成品包装

包装材料

不锈钢丝

石油钢管

不锈钢管

噪声、铁屑

噪声、铁屑

噪声、边角料

图3-2 绕丝筛管生产工艺流程图

噪声、铁屑

噪声、焊接烟尘

三、割缝筛管

基管割缝

成品包装

不锈钢管

噪声、边角料

图3-3 割缝筛管生产工艺流程图

清渣

废包装材料

噪声、边角料