**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北现代电力变压器有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 19.09.01,19.09.02 |
| **教师姓名** | | **张星** | | **专业** | 19.09.01,19.09.02 | **培训地点** | | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **范玲玲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 干式变压器： 原料--拉线--线圈绕制--线圈直阻测量---环氧树脂浇注---铁芯制造-- 器身绝缘装配------成品试验----入库  油浸式变压器：原料--拉线--线圈绕制-线圈直阻测量---铁芯制造---器身绝缘装配---半成品试验---烘烤--组装--注油----成品试验----入库  箱式变电站：原料--下料机加工--焊接--组装--检验入库  配件：下料—切割—机加工—焊接—喷漆（外包）—检验—入库  注：焊接、浇注为需要确认的过程，喷漆为外包。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：线圈绕制 、环氧树脂浇铸、 铁芯制造、注油、 焊接**  **控制参数： 绕组数量、浇铸温度、时间、铁芯平整度、干燥度、焊接电流、外观等** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | GB1094.1-2013 《电力变压器 第1部分：总则》；  GB1094.2-2013《电力变压器第2部分 ：液浸式变压器的温升》；  GB1094.2-2013《电力变压器第3部分 ：绝缘水平、绝缘试验和外绝缘空气间隙》； GB/T6451-2015《油浸式电力变压器技术参数和要求》；  GB/T1094.11-2007《电力变压器 第11部分：干式变压器》；  GB/T10228-2015《干式变压器技术参数和要求》  GB17467-2010《高压/低压预装式变电站》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外观、尺寸、电阻等，需型式检验** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **张星** | | **日期** | | | **2022.8.22** | |
| **审核组长** | | **1111** | | **日期** | | | **2022.8.22** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**