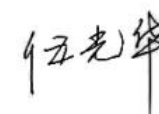
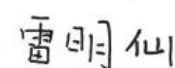




编号: 0350-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	240L 垃圾桶桶底厚度测量		被测参数要求(含公差)	厚度 $\geq 6.9+0.4\text{mm}$	
被测参数要求识别依据文件			CJ/T 280-2020 《塑料垃圾桶通用技术条件》		
计量要求导出方法: 1. 测量参数公差范围 $T=0.4\text{mm}$ 2. 测量设备的最大允许误差: $T/3=0.4\text{mm}/3=0.13\text{mm}=\pm 0.07\text{mm}$ 3. 被测参数测量范围: 桶底厚度 $\geq 6.9+0.4\text{mm}$ 选用测量范围为 (0~150) mm 的游标卡尺					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /J088571	(0~150) mm	最大允许误差: $\pm 0.02\text{mm}$	202109190 3475	2021.9.26
计量验证记录 测量设备的测量范围为 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围 $\geq 6.9+0.4\text{mm}$ 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.02\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.07\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 10 月 8 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 2. 计量要求导出方法是否正确? 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 4. 测量设备是否检定/校准? 5. 测量设备验证是否正确? 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 08 月 31 日					