



编号: 0725-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	DN100 缠绕管内径检测	被测参数要求(含公差)	(100±0.1)mm		
被测参数要求识别依据文件		DN100 缠绕管内径检测图纸要求			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量参数公差范围: 测量参数 DN100 缠绕管内径检测公差范围: $T=0.1-(-0.1)=0.20\text{mm}$ $\Delta_{允}=T \times 1/3=0.2 \times 1/3=0.07\text{mm}$ (取 1/3) 2. 测量范围导出: 测量过程的测量范围为 (99.9~100.1) mm, 测量设备测量范围选取 (0~150) mm 游标卡尺即可。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /HS104291034	(0~150) mm	±0.03mm	22CD822015386- 001	2022.07.26
计量验证记录: 1、测量范围: 测量设备的测量范围是 (0~150) mm, 满足计量要求中测量设备的测量范围 (99.9-100.1) mm 的要求。 2、测量设备的最大允许误差为 ±0.03mm, 满足计量要求中测量过程的最大允许误差 0.07mm 要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 彭军 验证日期: 2022 年 8 月 3 日					
审核记录 该测量过程: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确; 审核员签名: 伍光华 企业代表签字: 刘庆华 审核日期: 2022 年 8 月 29 日					

