受理编号：0966-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 饮用冷水水表示值误差测量 | | 被测参数要求(含公差) | | 示值误差小于2% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 《JJG 162-2019冷水水表检定规程》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 2级水表 在水温0.1℃-30℃范围内，水表的最大允许误差为±2%。T＝2%   2 测量过程最大允许误差△允≤T×1/5=± 2%×1/5= ±0.4%  3 水表检定装置的精度是0.2级即最大最大允许误差为±0.2% | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 水表检定装置  SF-SB-202101 | | SYZ25 | 0.2级 | 202110005852 | | 2021.10.19 |
| 计量验证记录  1.冷水水表的精度为2级，最大允许误差 ±0.4%  2.水表检定装置的精度是0.2级，最大允许误差为±0.2%  3.将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较满足计量要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 刘建东 验证日期： 2022 年 07月20 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  53a5a87445d9ecd06a7f052ba54a707  审核员意见：  bded1fb04b33f762132a582ad9a6743  企业代表签字： 审核日期： 2022 年 08 月20 日 | | | | | | | |