**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 喷涂厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | | 09GF003A |
| 所在部门 | | 质量部 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述:  测量设备：涂层测厚仪  测量方法：TDKD/JY040-2015《箱体工序检验规范》  环境条件：（25±10）℃、（50±25）%RH  操作者技能：质检员，经培训合格上岗。  其他影响量：无 | | | | | |
| 有效性确认记录:  2022年6月26日，用涂层测厚仪对99μm标准样片进行2次测量，得到平均值为98.95μm  2022年6月27日用涂层测厚仪对99μm标准样片进行2次测量，得到平均值为98.85μm  喷涂厚度测量过程的不确定为U=4.8 μm  E==0.1/（1.414\*4.8 ）=0.015≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  159cf47fa6fd4e26055db06555d9407  确认人员： 日期：2022.06.27 | | | | | |
| 变更记录: | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | 批准人 | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |