编号：0095 -2020-2022

 **计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 25腰轮壳体销孔直径 | 被测参数要求(含公差) | φ50+0.012mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | SFR01.025.1(1)<R2>图纸 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数的允许误差： 0.012mm 测量参数公差范围：T＝0.012mm

计量要求： △允＝T/3＝0.012/3＝0.004mm 1. 测量范围的导出

测量尺寸：φ50+0.012mm 推导测量范围应满足（3～10）mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 坐标测量机/31917011 | UROMOL-C（0～300）mm | *U*=(0.7 +0.5L/1000)μm (*k*=2) | YC22060102A | 2022.6.1 |
| 计量验证记录 1. 采用MCP值验证

 测量参数公差：T＝0.012mm ； 三坐标测量不确定度：10mm处: *U* = 0.00075 mm (*k*=2) MCP ＝ T/2×U＝ 0.012/2×0.00075＝8≥ 1.1 满足要求1. 测量设备坐标机的测量范围（0～300）mm，满足（3～10）mm 的测量要求。

测量设备（0～300）mm的坐标机满足25腰轮壳体销孔直径测量过程要求验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2022 年 6 月 15 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备经过检定/校准
5. 测量设备验证正确

审核员签名：企业代表签字： 审核日期： 2022年 8 月 18 日 |