高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 试剂称重测量过程 | 测量过程规范编号 | JSXL-01-2019 |
| 所在部门 | 技术部 | 测量项目 | 测量重量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用50g标准砝码核查标准进行测量测量设备：电子天平测量方法：将标准砝码放在天平上，读出数据，并记录。环境条件：25℃±5℃测量软件；无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用电子天平对50g标准砝码进行称重，对测量过程的有效性进行确认： 2022年7月17日用电子天平对标准砝码重复三次秤重，取三次平均值为50.0001g。2022年7月18日用电子天平对标准砝码重复三次秤重，取三次平均值为50.0000g公司的电子天平的测量过程的不确定为 U=0.0007g k=2E= =0.101≤1 当E≤1时，此测量过程有效。bd3a01419cb0bf7e60338e94559cb1a确认人员： 日期：2022.7.18 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |