编号：0581-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 变压器绝缘油含水量测定 | 企业部门 | 质保部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 水份 | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 |  |
| 公差T | ±2mg/L | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | / | 其他要求 | Mcp＞1.1 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 是 |
| 卡尔.费休水分测定仪 | （0.1 - 10×105）mg/L |  | ±0.1mg/L |  |
| 测量过程控制规范编号 | 《绝缘油中含水量测定测量过程控制规范》Q/WS.Q05.002-2022 | 是 |
| 测量方法编号 | 运行中变压器油和汽轮机油水分含量测定法（库伦法）（GB/T 7600-2014） | 是 |
| 环境条件 | 温度要求：（20±5）℃，湿度要求：≤80%RH | 是 |
| 操作人员姓名 | 周浩昌（经培训合格） | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附件 | 是 |
| 有效性确认方法 | 见附件 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见附件 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 见附件 | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4. 测量过程有效性确认方法正确，是否满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2022 年 8 月 17 日 审核员： 企业部门代表：