**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西省拓鸿水利设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **22.03.02** |
| **教师姓名** | | **曾赣玲** | | **专业** | **22.03.02** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 外购件→机加工→检测→出货 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程:机加工，  主要控制参数：尺寸； | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国计量法  中华人民共和国产品质量法  GB/T1184形状和位置公差 未注公差值  QC/T汽车切削加工零件未注公差尺寸的极限偏差 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检测几何尺寸及形位公差 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 曾赣琳 | | **日期** | | | **2022.8.19** | |
| **审核组长** | | **签名-褚敏杰** | | **日期** | | | **2022.8.19** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西省拓鸿水利设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **22.03.02** |
| **教师姓名** | | **曾赣玲** | | **专业** | **22.03.02** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 外购件→机加工→检测→出货 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 潜在火灾、固废排放、噪音排放、能源消耗  控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。  一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环境保护法  中华人民共和国环境噪声污染防治法  中华人民共和国大气污染防治法  中华人民共和国水污染防治法  《中华人民共和国水污染防治法》实施细则  中华人民共和国固体废物污染环境防治法  中华人民共和国节约能源法 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 噪声 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 曾赣琳 | | **日期** | | | **2022.8.19** | |
| **审核组长** | | **签名-褚敏杰** | | **日期** | | | **2022.8.19** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西省拓鸿水利设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **22.03.02** |
| **教师姓名** | | **曾赣玲** | | **专业** | **22.03.02** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 外购件→机加工→检测→出货 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 不可接受风险：机械伤害、噪声排放、潜在火灾、触电伤害；  通用控制措施——  制定目标、指标，编制运行控制文件，运行控制；设置警示标志标识；  定期监测职业危害因素并公示；一旦发生按相关应急预案执行。  火灾，触电——  设备、电路定期检修、检查，电工持证上岗；配置消防器材、做好火灾预防措施，预案、演练、检查。  噪声排放——  选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；加强厂区绿化吸收噪音；  机械伤害——  设备设施安全防护、加强安全教育，按章作业，加强工艺纪律检查，使用个人防护用品。 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国工会法  中华人民共和国职业病防治法  中华人民共和国消防法  中华人民共和国劳动法  中华人民共和国妇女权益保障法  中华人民共和国安全生产法 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **/** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 曾赣琳 | | **日期** | | | **2022.8.19** | |
| **审核组长** | | **签名-褚敏杰** | | **日期** | | | **2022.8.19** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**