



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		浙江亚宇防水材料有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 15.06.02 E: 15.06.02 O: 15.06.02
教师姓名		潘鹏翔		专业	Q: 15.06.02 E: 15.06.02 O: 15.06.02	培训地点	/
受培训 人员	姓名	王献华	林兵				
生产工艺过程		配料搅拌→研磨→浸槽→调偏→覆膜→冷却→裁边→自动卷成→切割包装→入库					
1.关键过程及需要确认的过程及主要控制参数 2.重要环境因素及控制措施 3.不可接受风险和危险源及控制措施		1.关键过程/特殊过程: 配料搅拌; 主要控制参数: ①计量; ②温度。 2.重要环境因素: 见重要环境因素清单 3.重要危险源: 见不可接受风险清单					
相关质量、环境、职业健康安全法律法规的要求及产品标准		1.Q: 产品质量法、GB 1824 2-2008 《弹性体改性沥青防水卷材》、GB 23441-2009《自粘聚合物改性沥青防水卷材》、GB 18243-2008《塑性体改性沥青防水卷材》等 2.E: 环境保护法、固体废物污染环境防治法、水污染防治法、大气污染防治法、危险废物转移管理办法等 3.S: 安全生产法、危险化学品安全管理条例、特种设备安全法、职业病防治法、消防法、劳动法、劳动合同法、GBZ 158-2003《工作场所职业病危害警示标识》、GBZ2.1-2019《工作场所所有害因素职业接触限值 第 1 部分: 化学有害因素》、GBZ2.2-2007《工作场所所有害因素职业接触限值 第 2 部分: 物理因素》等					
1.检验和试验项目及要 求 2.环境监测报告 3.作业场所职业健康安全 监测报告		1.见型式检验报告 2.见环境监测报告 3.见职业病危害现状评价报告					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		潘鹏翔		日期		2022.8.25	
审核组长		王献华		日期		2022.8.25	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页