



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 0933-2021-2022

## 测量过程控制检查表

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                     |                      |        |              |  |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------|--------|--------------|--|
| 测量过程<br>(参数)名称          | 汽车用液化天然气加注装置回气口<br>接口外径测量过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                     | 企业部门                 | 质量管理部  |              |  |
| 被测参数<br>要求              | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 回气口接口外径<br>$\Phi 23.85 (-0.02_{-0.053}) \text{ mm}$ | 导出计量要求               | 最大允许误差 | 0.011mm      |  |
|                         | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0.033mm                                             |                      | 允许不确定度 | 0.0036mm     |  |
|                         | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 无                                                   |                      | 其他要求   | 无            |  |
| 测量过程要素控制状况:             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                     |                      |        |              |  |
| 过程要素                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 计量特性                                                |                      |        | 是否满足<br>计量要求 |  |
| 测量设备名称                  | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 校准不确定度                                              | 测量误差                 | 其他特性   | 满足           |  |
| 千分尺/B80640              | (0-25) mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | /                                                   | $\pm 0.004\text{mm}$ | /      |              |  |
| 测量过程控制规范编号              | SK/MSP-G-04 《汽车用液化天然气加注装置回气口接口外径测量过程控制规范》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                     |                      |        | 满足           |  |
| 测量方法编号                  | 依据 GB/T25986-2010 《汽车用液化天然气加注装置》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                     |                      |        | 满足           |  |
| 环境条件                    | 常温                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                     |                      |        | 满足           |  |
| 操作人员姓名                  | 王云硕, 培训后上岗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                     |                      |        | 满足           |  |
| 测量不确定度评定方法              | 见附 1: 《测量过程测量不确定度评定报告》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                     |                      |        | 满足           |  |
| 有效性确认方法                 | 见附 3: 《测量过程有效性确认记录》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |                      |        | 满足           |  |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录及控制图绘制 | 见附 2: 《测量过程控制监视统计记录及控制图》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                     |                      |        | 满足           |  |
| 综合评价                    | 1.查《汽车用液化天然气加注装置回气口接口外径测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。<br>2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。<br>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。<br>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。<br>5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。<br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。) |                                                     |                      |        |              |  |

审核日期: 2022 年 6 月 3 日

审核员:

张云彬

企业部门代表:

刘峰