**附3：**

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | Q/SK14J-074 | 测量过程名称 | 汽车用液化天然气加注装置回气口接口外径测量过程 | 测量过程规范编号 | | SK/MSP-G-04 |
| 所在部门 | | 质量管理部 | 测量项目 | 回气口接口外径  Φ23.85（-0.02-0.053）mm | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：千分尺, （0-25）mm，最大允许误差±0.004mm。  测量方法：依据GB/T25986-2010《汽车用液化天然气加注装置》、SK/MSP-G-04《汽车用液化天然气加注装置回气口接口外径测量过程控制规范》  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看千分尺，检定证书编号：ZJCD822006270，检定日期：2022年03月01日，符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2022年6月16日用千分尺测量工件回气口接口外径尺寸5次，平均值为23.810mm  （2）2022 年6月17日用千分尺测量工件回气口接口外径尺寸5次，平均值为23.811mm  测量过程扩展不确定度为U=0.005mm（k=2）  En=0.14<1  En=0.14<1，此测量过程有效。  确认人员： 宋浩 日期：2022年6月17日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |