



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	汽车用液化天然气加注装置回气口接口外径测量过程		被测参数要求(含公差)	回气口接口外径 $\Phi 23.85 (-0.02_{-0.053})$ mm	
被测参数要求识别依据文件	依据 GB/T25986-2010 《汽车用液化天然气加注装置》				
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.033$ mm 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.033\text{mm} \times 1/3 = 0.011$ mm 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.011\text{mm} \times 1/3 = 0.0036$ mm 4、被测参数测量范围: 回气口接口外径测量范围 ($\Phi 23.797 \sim \Phi 23.83$) mm, 选用测量范围 (0-25) mm 的千分尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	千分尺 /B80640	(0-25) mm	± 0.004 mm	ZJCD822006270	2022.03.01
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-25) mm, 满足导出计量要求测量范围 ($\Phi 23.797 \sim \Phi 23.83$) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.004mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.011$ mm 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 张云抄			验证日期: 2022 年 4 月 8 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 张云抄					
企业代表签字: 张云抄			审核日期: 2022 年 8 月 24 日		