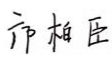




编号：0794-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	采购石料称重过程		被测参数要求(含公差)	±0.001g	
被测参数要求识别依据文件					
计量要求导出方法（可另附） $T = \pm 0.001g$ ，范围：（0~5）g 测量过程计量要求： $U_{允} = T_{单侧}/3 = 0.0007g$ ，测量范围：（0~10）g 测量设备计量要求： $MPEV = U_{允}/2 = 0.00035g$ 。 $d = 0.0001g$ ，对于（0~10）g 的市场称量，I 级可满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子天平	TE124-1SCN	测量范围：（0~120）g 准确度等级：I 级	JL22007388 21	2022-04-29
计量验证记录 测量设备经检定合格，准确度等级满足要求的准确度等级，符合计量要求。					
验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项）					
验证人员签字：  验证日期： 2022 年 08 月 16 日					
认证审核记录： 审核人员意见： 按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度导出方法正确，已经按照要求识别该过程所需测量设备的准确度等级。测量设备已经经过检定，验证合格，满足计量要求					
审核员签名： 					
企业代表签字：  审核日期： 2022 年 08 月 16 日					