



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		大同亚联煤机有限公司				专业小类/ 项目代码	18.08.00
教师姓名		郭亚金		专业	18.08.00	培训地点	公司会议室
受培训 人员	姓名	温红玲					
生产工艺/ 服务过程		设备进厂-拆解-工件清洗-制定检修方案-损坏原件测绘维修-焊接-清除飞溅-检验-机加工-装配-验收					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		特殊过程：焊接 参数：电压 电流 外观控制要求：焊缝质量满焊，焊接时无焊瘤、夹渣，焊缝必须均匀。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		MT/T1097-2008 煤矿机电设备检修技术规范 GB25974.2-2010 煤矿用液压支架第2部分_立柱和千斤顶技术条件标准 MT551-1996 铺网液压支架技术条件 中华人民共和国民法典 中华人民共和国安全生产法					
检验和试验项目及要 (如有型式试验要求,要 进行说明)		无					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		郭亚金		日期		2022.8.16	
审核组长		阳红玲		日期		2022.8.16	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

