**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **大同亚联煤机有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **18.08.00** |
| **教师姓名** | **郭亚金** | **专业** | **18.08.00** | **培训地点** | **公司会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **温红玲** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **设备进厂-拆解-工件清洗-制定检修方案-损坏原件测绘维修-焊接-清除飞溅-检验-机加工-装配-验收** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **特殊过程：焊接****参数：电压 ，电流，外观控制要求：焊缝质量满焊， 焊接时无焊瘤、夹渣，焊缝必须均匀。** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **MT/T1097-2008煤矿机电设备检修技术规范****GB25974.2-2010煤矿用液压支架第2部分\_立柱和千斤顶技术条件标准****MT551-1996铺网液压支架技术条件****中华人民共和国民法典****中华人民共和国安全生产法** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **无** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** |  |
| **审核组长** |  | **日期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**