**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **河北汇晟管道装备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 17.02.00,29.11.04 |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | 17.02.00,29.11.04 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 钢制无缝管件：钢管--下料--推制--整形--热处理--机加工--检验--入库。钢制有缝管件：板材--下料--压制成形（外包）—焊接--热处理--机加工--检验--入库。锻制法兰：圆钢--下料--锻坯（外包）-机加工-检验--入库。销售过程；洽谈---签订合同---接单---采购---销售---售后服务； |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键控制点：推制、焊接、热处理、销售。需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。根据管理制度和作业规范销售。 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国产品质量法、计量法、民法典、标准化法、《GB∕T12459-2017钢制对焊管件类型与参数》，《GB/T13401-2017钢制对焊管件技术规范》、《HG/T20592-2009钢制管法兰（PN系列）》等标准 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观、规格尺寸、探伤、力学性能等，有型式试验要求。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **姜海军** | **日期** | **2022.8.26** |
| **审核组长** | **姜海军** | **日期** | **2022.8.26** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

■**EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **河北汇晟管道装备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 17.02.00,29.11.04 |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | 17.02.00,29.11.04 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 钢制无缝管件：钢管--下料--推制--整形--热处理--机加工--检验--入库。钢制有缝管件：板材--下料--压制成形（外包）—焊接--热处理--机加工--检验--入库。锻制法兰：圆钢--下料--锻坯（外包）-机加工-检验--入库。销售过程；洽谈---签订合同---接单---采购---销售---售后服务； |
| **重要环境因素及控制措施** | 重要环境因素：火灾触电，电能等资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放；控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；除尘设备，设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环保法、固废污染环境防治法、噪声污染环境防治法、废气污染环境防治法、GB12348-2008工业企业厂界环境噪声排放标准 |
| **环境监测报告（适用时）** | 噪声、废气监测。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **姜海军** | **日期** | **2022.8.26** |
| **审核组长** | **姜海军** | **日期** | **2022.8.26** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

■**OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **河北汇晟管道装备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 17.02.00,29.11.04 |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | 17.02.00,29.11.04 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 钢制无缝管件：钢管--下料--推制--整形--热处理--机加工--检验--入库。钢制有缝管件：板材--下料--压制成形（外包）—焊接--热处理--机加工--检验--入库。锻制法兰：圆钢--下料--锻坯（外包）-机加工-检验--入库。销售过程；洽谈---签订合同---接单---采购---销售---售后服务； |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电、火灾；控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训，设备减震、个体防护等。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法、职业病防治法、工伤保险条例、GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分》 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | 员工职业病体检。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **姜海军** | **日期** | **2022.8.26** |
| **审核组长** | **姜海军** | **日期** | **2022.8.26** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**