编号：0983-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 压力传感器精度检验 | | 被测参数要求(含公差) | | (30±0.05%)MPa | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG 882-2019压力变送器检定规程 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：T=0.03MPa 2. 最大允许误差：T/3=0.03MPa/3=0.01MPa   3、被测参数测量范围：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此选择(0～40)MPa压力检验校验台即可。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 压力检验校验台4577001 | | (0～40)MPa | | 0.02级 | | 530013-AL-0 | 2022.4.29 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1）测量设备的测量范围(0～40)MPa压力表，满足计量要求的测量范围(30±0.05%)MPa的要求。  2）测量设备的最大允许误差40MPa×(±0.02%)=±0.008MPa，满足导出的测量设备最大允许误差△允≤0.01MPa的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：0a9137bb72ab9a45500b6487578f27e 验证日期：2022年4月30日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备检定/校准合格。 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1  企业代表签字： 0a9137bb72ab9a45500b6487578f27e 审核日期： 2022年8月15日 | | | | | | | | |