**附B： 印刷色差测量高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 202201 | 测量过程  名称 | 印刷色差测量 | 测量过程规范编号 | | HMCY-CLGF-202201 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | CMYK≤3 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：色差仪，测量范围（0--200%），最大允许误差:≤0.02  测量方法：WI-PZ-053/A《色差仪操作规范》  环境条件：温度（23±1）℃，相对湿度（50±2）%RH  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。  其他影响量： 无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看《检测设备管理台账》上的测量设备：色差仪，设备编号：004816，校准日期：2022.6.17，校准机构：东莞凯威计量技术有限公司。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  1)、2022年5月5日用设备编号004816的色差仪对实物进行3次检测，平均值为=0,98  2)、2022年8月9日用设备编号004816的色差仪对实物进行3次检测，平均值为=0.79  测量结果的扩展不确定度*U*=0.18 *k*=2，则En=  当E n≤1时测量过程有效。此En=0.76<1，该测量过程有效。  3-removebg-preview (1)(1)  确认人员： 日期：2022年08月09日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |