**附B： 印刷色差测量高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202201 | 测量过程名称 | 印刷色差测量 | 测量过程规范编号 | HMCY-CLGF-202201 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | CMYK≤3 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述： 测量设备：色差仪，测量范围（0--200%），最大允许误差:≤0.02测量方法：WI-PZ-053/A《色差仪操作规范》环境条件：温度（23±1）℃，相对湿度（50±2）%RH测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。其他影响量： 无  |
| 有效性确认记录:1、查看《检测设备管理台账》上的测量设备：色差仪，设备编号：004816，校准日期：2022.6.17，校准机构：东莞凯威计量技术有限公司。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：1)、2022年5月5日用设备编号004816的色差仪对实物进行3次检测，平均值为=0,982)、2022年8月9日用设备编号004816的色差仪对实物进行3次检测，平均值为=0.79测量结果的扩展不确定度*U*=0.18 *k*=2，则En=当E n≤1时测量过程有效。此En=0.76<1，该测量过程有效。3-removebg-preview (1)(1)确认人员： 日期：2022年08月09日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |