编号：0076-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 隔爆面尺寸检测过程 | 被测参数要求(含公差) | Φ122（-0.02~-0.07）mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 8FC.003.781《FCD96-Ⅱ电源腔体》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数公差范围：Ｔ=-0.02-(-0.07)=0.05mm导出测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=0.05×1/3=1%=0.0167mm=±0.00084mm2.测量设备校准不确定度推导： =0.0167×1/3=0.0056mm3. 被测参数测量范围：测量尺寸Φ122（-0.02~-0.07）mm，应选择测量范围（100-125）mm的外径千分尺。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准（100-125）mm /检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺966040 | （100-125）mm | ±0.006mmU=0.0016mm k=2 | Z20220-E160723 | 2022.05.06 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围（100-125）mm，满足计量要求的测量范围Φ122（-0.02~-0.07）mm；测量设备的MPE：±0.006mm，满足计量要求的最大允许误差±0.00084mm的要求；测量设备校准结果的U=0.0016mm k=2，满足计量要求的U95允=0.0056mm的要求；验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： 验证日期：2022 年05 月 20 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022 年08 月20 日 |