



测量设备溯源抽查表

编号: 0983-2021-2022

企业名称	重庆星源玻璃器皿有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
行政部	高度游标卡尺	1805341964	ZM202	$U=0.03\text{ mm}$ $K=2$	5 等量块	重庆质信诚计量检测技术有限公司	2022.6.13	√
行政部	应力仪	XY-001	WYL3	$U=0.03\text{ mm}$ $K=2$	二等玻璃线纹尺	深圳中电计量测试技术有限公司	2022.7.10	√
行政部	游标卡尺	6807FD1578	ZM202-1	$U=0.03\text{ mm}$ $K=2$	5 等量块	重庆质信诚计量检测技术有限公司	2022.6.13	√
行政部	游标卡尺	AC413192	(0-200)mm	5 等	卡尺量具检定装置	重庆市计量质量检测研究院第二分院	2022.7.18	√
行政部	电子计重秤	CMC 浙制 00000758 号	ACS-3kg	$U=0.2\text{ g}$ $K=2$	砝码 E_2 等级 砝码 F_1 等级	重庆市计量质量检测研究院第二分院	2022.6.13	√
行政部	压力表	HA65560337 790	(0-1.6)Mpa	1.6 级	0.04 级精密压力表标准装置	重庆市计量质量检测研究院第二分院	2022.7.12	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司(未)建最高计量标准项, 测量设备由行政部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中电计量测试技术有限公司、重庆市计量质量检测研究院第二分院、重庆质信诚计量检测技术有限公司等机构检定/校准, 校准/检定证书由行政部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 10 月 31 日

审核员签字: 胡琳

部门代表签字: 刘泰华

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。