



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)

专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS □EnMS □FSMS □HACCP

受审核方名称		浙江省三门县东海橡胶厂			专业小类/ 项目代码	Q: 14.01.02 E: 14.01.02 O: 14.01.02
教师姓名		周海翔	专业	Q: 14.01.02 E: 14.01.02 O: 14.01.02	培训地点	
受培训 人员	姓名	王献华				
生产工艺/ 服务过程		橡胶生产工艺: 原料→配料→炼胶→硫化成型→总成组装→检验→入库				
生产过程的风险及控制 措施/特殊过程的控制		1.关键过程: 配料、炼胶 2.特殊过程: 硫化 3.风险防控及控制措施: a.《作业指导书》、《操作规程》等进行过程控制; b.按要求进行检测; c.定期进行特殊过程确认				
重要环境及控制措施		具体内容见《重要环境因素清单》				
不可接受风险的危险源 及控制措施		具体内容见《不可接受风险清单》				
相关法律法规的要求及 产品标准		1. QES 法律法规: 产品质量法、环境保护法、固体废物污染环境防治法、大气污染防治法、安全生产法、消防法、特种设备法、特种设备安全监察条例、危险化学品安全管理条例、危险废物转移联单管理办法等 2. 产品标准: GB/T 24718-2009 防眩板国家标准规范技术性规定、JT/T 598-2004 塑料防眩板、GB/T 16422.2 塑料 实验室光源暴露试验方法 第 2 部分: 氙弧灯、GB/T 18833 道路交通反光膜、GB/T 11547 塑料 耐液体化学试剂性能的测定、GB/T 22040-2008 公路沿线设施塑料制品耐候性要求及测试方法、GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定、GB/T 18226-2000 高速公路交通工程钢构件防腐技术条件、GB/T 1446-2005 纤维增强塑料性能试验方法总则、GB/T 2573 玻璃纤维增强塑料老化性能试验方法、GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法、GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境				
检验和试验项目及要 求 环境监测 工作场所危害因素监 测		1. 有型式检验要求, 检验报告见附件 E 相关证据中 2. 检测报告见附件 E 相关证据 3. 检测报告见附件 E 相关证据				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		周海翔	日期	2022.8.9		
审核组长		王献华	日期	2022.8.9		

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页