



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	柜底层与地面高距离尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	距离尺寸>50mm (+1.5mm /0)	
被测参数要求识别依据文件	GB/T3327-2016《家具、柜类主要尺寸》				
<p>计量要求导出方法</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=1.5\text{mm}$</p> <p>2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 1.5\text{mm} \times 1/3 = 0.5\text{mm}$</p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.5\text{mm} \times 1/3 = 0.167\text{mm}$</p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求距离尺寸 (50-51.5) mm, 选用测量范围 (0-300) mm 钢直尺进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	钢直尺 /DLX-GC010 50	(0-500) mm	$\pm 0.15\text{mm}$ $U=0.06\text{mm}, k=2$	22KA064129921	2022.06.26
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-500) mm, 满足导出计量要求测量范围 (50-51.5) mm 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为 0.15mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.5\text{mm}$ 的要求;</p> <p>测量设备的校准不确定度 $U=0.06\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允} \leq 0.167\text{mm}$ 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 李向荣 验证日期: 2022 年 8 月 5 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见: 姜丽</p> <p>企业代表签字: 张淑秀 审核日期: 2022 年 08 月 23 日</p>					