



编号：0971-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	日光温室的温度检测		企业部门	研发部	
被测参数 要求	参数 M	温度 (18-25) °C	导出计量要求	最大允许误差	±1.2°C
	公差 T	T=7°C		允许不确定度	0.8°C
	其他要求	无		测量范围	(12-37.5) °C
测量过程要素控制状况：					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
温室传感器	(-40-80) °C	$U=0.3\text{ °C }k=2$	测量 20=°C 时 0.5°C	/	
测量过程控制规范编号	JNKJ-CL-GF-202101 《日光温室的温度检测过程控制规范》				满足
测量方法编号	温室智能传感器-技术文档 (V1.0 版本)				满足
环境条件	当 20°C 时, 40%RH				满足
操作人员姓名	刘玉, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 A: 《日光温室的温度检测测量不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附录 B: 《日光温室的温度检测高度控制测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附录 C: 《日光温室的温度检测过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1.查《日光温室的温度检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 08 月 09 日

审核员:

企业部门代表: