受理编号：0840-2022

**计量要求导出和**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 纸板定量的测定 | | | 被测参数要求(含公差) | | G=20±0.06g | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T451.2-2002《纸和纸张定量的测定》 | | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量过程计量要求：  试样定量，G=20±0.06g 最大允许误差△允≤0.06×1/3=0.02g  2、测量设备计量要求：  现在电子天平的测量范围（0～220）g， d=0.1mg，准确度等级I级 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定  证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子天平  B752200025 | | ME204E/02 | | | I级 | | CZ20221135J | 2022.05. 11 |
|  | |  | | |  | |  |  |
| 计量验证记录  电子天平经2022.05. 11检定，I级合格，最大允许误差：±0.5mg  满足测量过程的计量要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  b142ad1dc19898cf64a8e03a84e6079  验证人员签字： 验证日期：2022年8月11日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按产品入厂纸板定量要求导出了过程允许不确定度和测量设备的准确度等级，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和测量设备的准确度等级的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。  577475f2d71659eed95b546a81c2d41  审核员签名：  IMG_263  企业代表签字： 审核日期：2022年8月11日 | | | | | | | | | |