**测量设备溯源抽查表**

编号：0263-2019-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市广运机械制造有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 外螺纹锥度量规 | LA30KH0130 | ET-7001 | *U*=4μm,*k*=2 | 卧式测长仪  *U*=0.3μm,*k*=2 | 深圳华星计量检测技术有限公司 | 2022.6.10 | √ |
| 质量技术部 | 电子万能材料试验机 | S0353 | CMT-50 | *Urel*=0.4%,*k*=2 | 标准测力仪0.3级 | 深圳华星计量检测技术有限公司 | 2022.4.30 | √ |
| 质量技术部 | 超声波探伤仪 | 23195812 | EUT900 | *Urel*=1.2%,*k*=2 | 超声波探伤仪检定装置  *Urel*=3.5%,*k*=2 | 深圳华星计量检测技术有限公司 | 2022.4.30 | √ |
| 质量技术部 | EMI全管体漏磁探伤设备（带测厚） | 56 | EMI-FTTS | *U*=1.5%,*k*=2 | 磁粉探伤标准试片  ±0.3μm | 深圳华星计量检测技术有限公司 | 2022.6.10 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | JR23KH0159 | (0~300)㎜ | ±0.04㎜ | 量块5等  刀口形直尺0级  数显外径千分尺  *U*=0.7μm+3\*10-6Ln,*k*=2 | 深圳华星计量检测技术有限公司 | 2022.6.10 | √ |
| 质量技术部 | 磁粉探伤机 | 0234597 | CY1000 | *Urel*=5.4%,*k*=2 | 磁粉探伤标准试片  ±3.0μm  电流互感器0.2级 | 深圳华星计量检测技术有限公司 | 2022.4.30 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量技术部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳华星计量检测技术有限公司检定/校准，校准/检定证书由质量技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年8月 7日全天  艳红真审核员签字：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。