**附3：**

**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 202201 | 测量过程  名称 | 防伪纸挺度测量过程 | 测量过程规范编号 | | AHST-CL-GF-202101 |
| 所在部门 | | 品质部 | 测量项目 | 防伪纸挺度 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：出厂编号181125的卧式电脑挺度测试仪，测量范围（20-10000）mN，最大允许误差±1%，不确定度*U*rel=0.3%, *k*=2。  测量方法： GB/T 22364-2018《纸和纸板 弯曲挺度的测定》  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格上岗。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  查出厂编号181125的卧式电脑挺度测试仪的校准证书，校准日期2021年11月30日，溯源符合要求。  用比对法对测量过程进行有效性进行确认：  1、2021年12月2日，用出厂编号181125的卧式电脑挺度测试仪对防伪纸挺度进行5次测量，计算得平均值：1=254.6mN。  2、2022年8月12日，用出厂编号181125的卧式电脑挺度测试仪对防伪纸挺度进行5次测量，计算得平均值：2=251.6mN。  3、测量过程的不确定度*U* =11.6mN，*k*=2，则  En=0.18<1，此测量过程有效。  确认人员：刘海波 日期： 2022年8月12日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |