编号：0140-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	防伪纸挺度测量过程	被测参数要求(含公差)	挺度(8-12)mN.m(试样宽度 38mm)， 则试验力(211-316)mN
被测参数要求识别依据文件		GB22467.1-2008《防伪材料通用技术条件 第 1 部分:防伪纸》 W05054A2《227g/m^2 安徽顺彤横纹光柱镭射转移纸（泰金）内控标准》	

计量要求导出方法

1、测量参数公差范围： T＝105mN

2、测量设备的最大允许误差：$\Delta_{允} \leq T/3=105mN/3=35mN$

3、测量设备校准不确定度推导：$U_{95\,允} \leq \Delta_{允}/3=35mN/3=11.7mN$

4、被测参数测量范围：技术要求挺度试验力(211-316)mN，选用测量范围为（20-10000）mN 的卧室电脑挺度测试仪实施测量。

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	卧室电脑挺度测试仪/181125	ZB-TD10K	±1% U_{rel}=0.3%,k=2	HF21AX038190013	2021.11.30

计量验证记录：

测量设备的测量范围为（20-10000）mN，满足导出计量要求测量范围(211-316)mN 的要求；

测量设备的最大允许误差为 1%×316mN=3.16mN，满足导出计量要求最大允许误差$\Delta_{允} \leq 35mN$ 的要求；

测量设备的不确定度为 U=0.3%×316mN=0.948mN,k=2，满足导出计量要求不确定度 $U_{95\,允} \leq 11.7mN$ 的要求；

验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）

验证人员签字： 刘海波　　　　验证日期：2021 年 12 月 2 日

认证审核记录：

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：刘复革

企业代表签字：　　　　审核日期：2022 年 8 月 16 日