



编号: 0821-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	LDS80-2.5 三转子流量计密封性 试验过程		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	压力(2.5-3.75) MPa	测量过程计量要求		最大允许误差	0.42MPa
	公差 T	1.25MPa			允许不确定度	0.14MPa
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
压力表		(0-16) MPa	Urel=0.40%FS,k=2	±0.4MPa	/	
测量过程控制规范编号		EMZN-CL-GF-002				满足
测量方法编号		JJG 667-2010				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		李锐, 经培训合格上岗				满足
测量不确定度评定方法		附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法		附 3 《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图		附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1.查《LDS80-2.5 三转子流量计密封性试验过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 8 月 13 日

审核员: 刘复荣

企业部门代表: 李明文