



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	SF6 充气柜接地电阻测量过程		企业部门		开关事业部	
被测参数 要求	参数 M	接地电阻 $\leq 100\text{m}\Omega$; 经验值 (30-80) $\text{m}\Omega$		测量过程计量要求	最大允许误差	16.7 $\text{m}\Omega$
	公差 T	50 $\text{m}\Omega$			允许不确定度	5.6 $\text{m}\Omega$
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性					是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允许误差	其他特性	满足	
接地电阻测试仪	(0-600) $\text{m}\Omega$	$U=0.9\text{m}\Omega$, $k=2$	$\pm 5\text{m}\Omega$	/		
测量过程控制规范编号	SOJO-CLGF-202001					满足
测量方法编号	SOJO-ZD-202001					满足
环境条件	常温					满足
操作人员姓名	兰晶瑞					满足
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》					满足
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》					满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图	附 2 《测量过程监视记录及控制图》					满足
综合评价	审核记录: 1.查《SF6 充气柜接地电阻测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 8 月 18 日

审核员: 刘爱荣

企业部门代表: 张飞仁