

测量过程有效性确认表

表格编号: JR7.2.1/03

测量过程名称	电子秤出厂测试	测量过程编号	OQC-01
使用部门/地点	品质部	控制程度	<input checked="" type="checkbox"/> 高度 <input type="checkbox"/> 一般
控制点	出厂检验	工艺要求/产品标准	电子秤出厂测试过程控制规范
测量设备	名称/编号	砝码 (200g)	
	计量确认状态	合格	
测量过程有效性确认			
确认内容	测量过程的计量要求	测量过程实际控制情况	
测量程序	电子秤出厂测试过程控制规范	文件受控	
环境条件	常温常湿	温度: 30.2℃, 相对湿度, 68.1%RH	
操作技能要求	熟练操作	质检员经培训上岗, 符合要求	
允许测量不确定度	$U_{允} \leq 0.2g (k=2)$	2022/7/17测量不确定度评定结果 $U=0.1g (k=2)$, 满足要求	
过程有效性确认结论	$U < U_{允}$, 过程有效		
测量过程监视			
监视方法	每月用砝码做重复测试, 每次进行测试10次取平均值, 测试值要求不超过 $\pm 0.5g$ 。绘制平均值标准偏差控制图		
监视过程简述	根据平均值-标准偏差控制图, 过程受控		
结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不合格		
确认/日期: 杜鹃 2022.7.18		批准/日期: 刘建能 2022.7.18	