



编号: 0763-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	给水用钢丝网增强聚乙烯外层 最小壁厚测量		企业部门		品质部	
被测参数 要求	参数 M	最小壁厚 (1.5--3.5)mm	测量过程计量要求		最大允许误差	0.01mm
	公差 T	0.03mm			允许不确定度	——
	其他要求	——			其他要求	——
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性		满足
游标卡尺	(0-200)mm	——	0.00mm	——		
测量过程控制规范编号	QCGY-GF-01-2021					满足
测量方法编号	GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件 尺寸的设定》及 GB/T32439-2015《给水用钢丝网增强聚乙烯复合管道》					满足
环境条件	(23±5)℃					满足
操作人员姓名	王文辉					满足
测量不确定度评定方法	见《给水用钢丝网增强聚乙烯外层最小壁厚测量》测量过程 不确定度评审报告					满足
有效性确认方法	见《给水用钢丝网增强聚乙烯外层最小壁厚测量》测量过程 有效性确认记录					满足
测量过程监视方法、 监视记录	见《给水用钢丝网增强聚乙烯外层最小壁厚测量》测量过程 监视记录及控制图					满足
控制图绘制(如果有)	见《给水用钢丝网增强聚乙烯外层最小壁厚测量》测量过程 监视记录及控制图					满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 8 月 5 日

审核员: 左校

企业部门代表: 王文辉