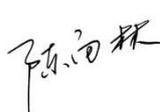




计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	管材壁厚检测过程	被测参数要求(含公差)	(3.0~59.3) mm ± (0.5~11.2) mm		
被测参数要求识别依据文件		GB/T13663-2008 《给水用聚乙烯 (PE) 管材》			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 管材壁厚检验时控制在 (3.0~59.3) mm; ± (0.5~11.2) mm, 选最小公差 $T=2 \times 0.5\text{mm}=1.0\text{mm}$ 2. 测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 \leq 0.33\text{mm} \leq \pm 0.165\text{mm}$; 3. 测量不确定度推导: $U \leq \Delta_{允} \times 1/3 \leq 0.33 \times 1/3 \leq 0.11\text{mm}$; 4. 测量范围推导: (3.0~59.3) mm, 两边延伸测量范围: (0~100)mm。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定 日期
	数显卡尺 (4311311812)	(0-150)mm	最大允许误差: ±0.03mm 不确定度: $U=0.01\text{mm}(k=2)$	HX2111CC 071002	2021.11.10
计量验证记录 1、测量设备测量范围(0-150)mm, 满足计量要求: (0~100)mm; 2、测量设备最大允许误差: ±0.03mm, 满足计量要求的允许误差 ±0.165mm; 3、测量设备扩展不确定度 $U=0.01\text{mm}(k=2)$, 满足计量要求的 $U=0.11\text{mm}$ 。 验证通过。					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:  验证日期: 2021 年 11 月 12 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名: 					
企业代表签字:  审核日期: 2022 年 8 月 10 日					