



测量设备溯源抽查表

编号: 0052-2018-2022

企业名称	东莞市奥纳水务科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	数显卡尺	1602040705	(0~200)mm/ 0.02mm	±0.03mm	卡尺量块: 5等 数显千分尺: MPE±2um	广东省世通仪器检测服务有限公司	2022-07-06	✓
品管部	深度游标卡尺	4708205868	(0~200) mm/0.02mm	±0.03mm	量块 5等	广东省世通仪器检测服务有限公司	2022-07-06	✓
品管部	螺纹环规	HG001	M80*26g	$U=0.0032mm$ ($k=2$)	螺纹组合测量仪 $U=(0.3+0.3L)um$ Lmm	广东省世通仪器检测服务有限公司	2022-07-07	✓
品管部	水表耐压试验台	1074	SLN-A, (15~25)mm	$U=0.5\%$ ($k=2$)	压力表 1.5 级 电子秒表 ±0.5s/d	广东省计量科学研究院	2022-06-14	✓
品管部	水表校验装置	1072	LS-4B (15~50)mm	0.2 级	标准金属量器 /BJL-50L 二等 标准金属量器 BJL, 51, 二等 工作用玻璃液体温度 $U=0.07^{\circ}C$ ($k=2$) 电子秒表 ±0.5s/d	广东省计量科学研究院	2022-06-14	✓
审核综合意见: 已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》，公司测量设备全部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由公司品管部保存。根据外部检定/校准情况的检查情况，该公司的校准/检定情况基本符合溯源性要求。								
审核日期: 2022 年 08 月 19 日 ~ 08 月 19 日								
审核员签字: 邱相臣 部门代表签字: 丁晓金								

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。