附3

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 关键测量过程编号 | | 2018-001 | 测量过程名称 | 罐式叠压给水设备耐压强度试验过程 | 测量过程规范  编号 | | HWT/CL-01 |
| 所在部门 | | 技术质检部 | 测量项目 | 压力 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：压力表，测量范围（0-1.6）MPa,最大允许误差±0.04MPa  测量方法：CJ/T265-2016《无负压给水设备》  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看压力表检定证书，检定结果符合要求。检定日期为2022年5月24日。均符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  （1）、2021年11月28日，进行耐压强度试验5次，平均值为=1.146 MPa；  （2）、2022年5月26日，进行耐压强度试验5次，平均值为=1.130 MPa；  测量过程扩展不确定度为*U*=0.05MPa,*k*=2  En=0.21<1  当En≤1时，测量过程有效，此En=0.21<1，此测量过程有效。  确认人员： 江海 日期：2022年5月26日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |