



编号: 0093-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	聚乙烯 (PE) 管材壁厚尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	公称壁厚: >2.0 mm ~ ≤3.0mm, 壁厚公差 0.4mm	
被测参数要求识别依据文件		GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯 (PE) 管道系统 第 2 部分: 管材》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.4\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.4\text{mm} \times 1/3 = 0.13\text{mm} = \pm 0.065\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 0.13\text{mm} \times 1/3 = 0.04\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 公称壁厚为 (2.0-3.4) mm, 选用测量范围 (0-200) mm 的游标卡尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /YF-YBKC-1	(0-200) mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}$ $k=2$	KSZS2290229D008	2022.4.25
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-200) mm, 满足导出计量要求测量范围 (2.0-3.4) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.03\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.065\text{mm}$ 的要求; 测量设备的不确定度为 $U=0.02\text{mm}$ ($k=2$), 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允} \leq 0.04\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 马钢 验证日期: 2022 年 4 月 30 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 企业代表签字: 审核日期: 2022 年 8 月 9 日					