**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **霍尔新风(重庆)环保科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：18.05.03** |
| **教师姓名** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **专业** | 环保净化设备（工业废气净化器、油烟净化器）生产 | **培训地点** | **视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | C:\Users\24309\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5990baca09647c352f1321b31faa90a.jpg |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品生产流程：签订合同—采购——折弯——焊接——组装——检验——交付顾客 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 焊接、组装过程为关键过程。焊接过程也为特殊过程。主要控制参数：虚焊和产品功能不满足质量技术要求。焊接、组装过程按作业指导书和装配图进行控制：控制焊接参数、部件型号规格、安装位置 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 《饮食业油烟排放标准》GB18483-2011、《机械静电光解复合式饮食业机械静电光解复合式净化设备》Q/HE-JDGJ-01-2019（企标）等标准 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目：高压电源编码；产品外观；标牌；通电测试；控制箱接地电阻；极板间绝缘电阻等。无型式试验要求 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | 2022年08月03日 |
| **审核组长** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | 2022年08月03日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 霍尔新风(重庆)环保科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | **E：18.05.03** |
| **教师姓名** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **专业** | 环保净化设备（工业废气净化器、油烟净化器）生产 | **培训地点** | **视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | C:\Users\24309\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5990baca09647c352f1321b31faa90a.jpg |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品生产流程：签订合同—采购——折弯——焊接——组装——检验——交付顾客焊接、组装过程为关键过程。焊接也为特殊过程。 |
| **重要环境因素及控制措施** | 1）火灾；2）噪声排放；3）固废排放。控制措施：管理方案和应急预案。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 《饮食业油烟排放标准》、《机械静电光解复合式饮食业油烟净化设备》（企标）、工业企业厂界噪声排放标准（GB12348-2008）、污水综合排放标准（CB8978-1996）3类、 |
| **环境监测报告（适用时）** | **不适用** |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | 2022年08月03日 |
| **审核组长** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | 2022年08月03日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 霍尔新风(重庆)环保科技有限公司 | **专业小类/****项目代码** | **O：18.05.03** |
| **教师姓名** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **专业** | 环保净化设备（工业废气净化器、油烟净化器）生产 | **培训地点** | **视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | C:\Users\24309\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5990baca09647c352f1321b31faa90a.jpg |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品生产流程：签订合同—采购——折弯——焊接——组装——检验——交付顾客焊接、组装过程为关键过程。焊接也为特殊过程。 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 1）火灾；2）中暑；3）机械伤害；4）触电。控制措施：管理方案和应急预案。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 《饮食业油烟排放标准》、《机械静电光解复合式饮食业油烟净化设备》（企标）、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **不适用** |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | 2022年08月03日 |
| **审核组长** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日期** | 2022年08月03日 |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**