



编号: 0690-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	中密度纤维板含水率检测过程		被测参数要求(含公差)	含水率 4.0%-13.0%	
被测参数要求识别依据文件			MM-BZ-01 《木家具含水率测定标准》		
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=9\%$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 9\%/3 = 3\%$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95, \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 3\%/3 = 1\%$ 4、被测参数测量范围: 含水率 4.0%~13.0%, 选择测量范围(0-50.0)%的木材水分测定仪实施测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	木材水分测定仪/T125837	MD-4G	$\pm 5\%$ $U=0.9\%, k=2$	W821051 535	2022.01.14
计量验证记录: 测量设备的测量范围(0-50)%, 满足导出计量要求测量范围 4.0%-13.0%的要求; 测量设备的最大允许误差 $5\% \times 13.0\% = 0.65\%$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 3\%$ 的要求; 测量设备的不确定度 $U=0.9\%, k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95, \Delta_{允}} \leq 1.11\%$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 周青春			验证日期: 2022 年 01 月 16 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名: 刘复荣					
企业代表签字: 周青春			审核日期: 2022 年 08 月 02 日		