



测量设备溯源抽查表

编号: 0115-2019-2022

企业名称	东莞市欧之可环保包装科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打 √ 不符合打×
品质部	双柱电脑式拉力机	LLJ-001	--	$U_{rel}=0.4\%k=2$	标准测力仪, 0.3 级	深圳新广行检测技术有限公司	2022-02-23	√
品质部	数显卡尺	K17D269823	(0~150) mm/0.01mm	± 0.03 mm	量块(10-291.8)mm: 4 等; 量块(0.5-100) mm: 3 等 2 级	深圳新广行检测技术有限公司	2022-02-22	√
品质部	能量色散 X 射线荧光光谱仪	JCI-001	EDX1800B	铬: $U_{rel}=8\%k=2$	ROHS 分析标准物质 (PVC): 二级标准物质	深圳新广行检测技术有限公司	2022-02-22	√
生产部	电子秤	DZC-002	150kg	III级	砝码 1kg~5kg:F1 级 砝码 10kg:F1 级 砝码 20kg:M2 级 砝码 1g~1kg:F1 级	深圳新广行检测技术有限公司	2022-02-22	√
生产部	数显卡尺	K16k216459	(0~150) mm	± 0.03 mm	量块(10-291.8)mm: 4 等; 量块(0.5-100) mm: 3 等 2 级	深圳新广行检测技术有限公司	2022-02-22	√
审核综合意见: 公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,公司未建最高计量标准,测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托深圳新广行检测技术有限公司等机构检定/校准,校准/检定证书由品质部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2022 年 08 月 04 日~08 月 04 日 审核员签字: 邱相臣 部门代表签字: 邱相臣								

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。