受理编号：0551-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 7kg钛白粉称重 | 被测参数要求(含公差) | 7kg±0.05kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 工艺文件 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 被测参数要求为7kg±0.05kg，导出测量范围为（0-10）kg。
2. 导出计量要求：△允=T×（1/3-1/10）=0.1×1/5=0.04kg（取1/5）。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子计价秤/D42 | ACS-15型 | ±0.0075kg | 2022LJJL-F203467 | 2022.5.17 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录选择测量设备电子计价秤的测量范围为（0～15）kg，满足导出要求（0～10）kg的要求。选择测量设备电子计价秤的准确度等级III级，其最大允许误差±0.0075kg；0.0075kg＜0.04kg，满足导出计量要求的要求。验证合格，符合要求。验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）黄国俊.jpg验证人员签字： 验证日期：2022年5月18日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备经过检定/校准
5. 测量设备验证正确

审核员签名：曾红梅.jpg企业代表签字： 审核日期：2022年7月31日 |