



编号: 0802-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	房屋边长测量	被测参数要求(含公差)	(30 ± 0.04) m		
被测参数要求识别依据文件		GB/T17986.1-2000《房产测量规范》第一单元 房产测量规定			
计量要求导出方法(可另附) 1. 在面积测绘过程中, 边长测量要求控制在 (30 ± 0.04) m, T=0.08m 2. 测量过程最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3-1/10) = 0.08 \times 1/4 = 0.02m$ (取 1/4); 3. 选择测量范围 (0-50) m 手持式激光测距仪。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	手持式激光测距仪/20H081673	(0.05-50) m	± 0.01m	ZD202207221011	2022年7月22日
计量验证记录 1、激光测距仪最大允差± 0.01m, 满足测量过程最大允许误差 0.02m 要求; 2、激光测距仪测量规范 (0.05-50) m, 满足边长测量要求控制在 (30 ± 0.04) m 要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:			验证日期: 2022年7月24日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备检定/校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名: 耿丽修					
企业代表签字: 刘海江					
			审核日期: 2022年7月29日		