



编号: 0802-2021-2022

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                  |                    |                                     |                                       |                |            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|----------------|------------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                           | 房屋边长测量             | 被测参数要求(含公差)                         | (30 ± 0.04) m                         |                |            |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                     |                    | GB/T17986.1-2000《房产测量规范》第一单元 房产测量规定 |                                       |                |            |
| 计量要求导出方法(可另附)<br>1. 在面积测绘过程中, 边长测量要求控制在 (30 ± 0.04) m, T=0.08m<br>2. 测量过程最大允许误差: $\Delta_{允}=T \times (1/3-1/10)=0.08 \times 1/4=0.02m$ (取 1/4);<br>3. 选择测量范围 (0-50) m 手持式激光测距仪。 |                    |                                     |                                       |                |            |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                           | 测量设备名称/编号          | 型号规格                                | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号      | 校准/检定日期    |
|                                                                                                                                                                                  | 手持式激光测距仪/20H081673 | (0.05-50) m                         | ± 0.01m                               | ZD202207221011 | 2022年7月22日 |
| 计量验证记录<br>1、激光测距仪最大允差± 0.01m, 满足测量过程最大允许误差 0.02m 要求;<br>2、激光测距仪测量规范 (0.05-50) m, 满足边长测量要求控制在 (30 ± 0.04) m 要求。                                                                   |                    |                                     |                                       |                |            |
| 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)                                                         |                    |                                     |                                       |                |            |
| 验证人员签字: 杨超                                                                                                                                                                       |                    |                                     | 验证日期: 2022年7月24日                      |                |            |
| 认证审核记录:<br>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;<br>2. 计量要求导出方法正确;<br>3. 测量设备的配备满足计量要求;<br>4. 测量设备检定/校准;<br>5. 测量设备验证正确。                                                                        |                    |                                     |                                       |                |            |
| 审核员签名: 耿丽修                                                                                                                                                                       |                    |                                     |                                       |                |            |
| 企业代表签字: 刘宝                                                                                                                                                                       |                    |                                     | 审核日期: 2022年7月29日                      |                |            |