



测量设备溯源抽查表

编号: 0866-2021-2022

企业名称	成都尚瑞斯仪器仪表有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术质量部	数显卡尺	K21D28 4745	(0-150)mm	MPE±0.02mm	卡尺量具检定装置 5 等	成都市计量检定测试院	2021.8.17	√
技术质量部	压力真空表	130416 0394	(-0.1-0.9) MPa	1.6 级	数字压力计标准装置 0.05 级	成都市计量检定测试院	2021.8.17	√
技术质量部	压力变送器	TN0053 8412	(-0.1-24) bar	0.5 级	数字压力计标准装置 0.02 级	成都市计量检定测试院	2021.8.18	√
技术质量部	水质综合分析仪	18BGC7 .6162	5B-6C	$U_{rel}=3\% (k=2)$	化学需氧量测定仪检定装置 $U_{rel}=1\% (k=2)$	成都市计量检定测试院	2021.8.20	√
技术质量部	数字万用表	C21028 6235	UT33B+	$U_{rel} (k=2)$ 直流电压: 0.1%~0.2% 交流电压: 0.1%~0.2% 直流电阻: 0.1%~0.2% 直流电流: 0.1%~0.3% 交流电流: /	数字多用表校准装置: DCV:20MmV~1000V ACV:20MmV~1000V DCI:20 μA~11A ACI: 20 μA~11A OHM:1 Ω~100M Ω 最大允许误差: MPE:DCV: ±4.0*10 ⁻⁶ ACV:±5.2*10 ⁻⁵ DCI:±4.0*10 ⁻⁵ ACI:±1.4*10 ⁻⁴ OHM:±1.0*10 ⁻⁵	成都市计量检定测试院	2021.4.9 (确认周期 24 个月)	√

审核综合意见:

企业已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，企业未建最高计量标准，测量设备由技术质量部负责溯源。企业测量设备全部委托成都市计量检定测试院，检定/校准，校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况，该企业的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 08 月 03 日上午 ~08 月 03 日下午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。