



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-I-10 测量过程控制检查表 (07 版)

编号: 0954-2022

测量过程控制检查表

| | | | | | |
|-------------------------|---|---|-----------------------|------------|--------------|
| 测量过程 (参数)名称 | JP-AFL25 红外傅立叶半球辐射率、传热系数 U 值测定系统光源能力电流检测过程 | | 企业部门 | 技术部 | |
| 被测参数 要求 | 参数 M | 能力电流: $1.65 \pm 0.05A$ | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 0.033A |
| | 公差 T | 0.1A | | 允许不确定度 | 0.011A |
| | 其他要求 | 无 | | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况: | | | | | |
| 过程要素 | | 计量特性 | | | 是否满足 计量要求 |
| 测量设备名称 | | 测量范围 | 校准不确定度 | 最大允许 误差 | 满足 |
| 万用表 | | (0-10)A | $U_{rel}=0.05\%, k=2$ | / | |
| 测量过程控制规范编号 | | HNJP-CLGF-202201 | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | HNJP-ZD-202201 | | | 满足 |
| 环境条件 | | 温度 (25 ± 2) °C, 相对湿度 (40 ± 3) %RH | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | 梅孟平, 培训后上岗 | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | 附 1《测量过程不确定度评定报告》 | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | 附3《测量过程有效性确认表》 | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制 | | 附 2《测量过程监视记录及控制图》 | | | 满足 |
| 综合 评价 | 检查记录: 1.查《JP-AFL25 红外傅立叶半球辐射率、传热系数 U 值测定系统光源能力电流检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求; 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控; 3.查该测量过程不确定度评定方法正确; 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求; 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确; | | | | |
| | 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。) | | | | |

审核日期: 2022 年 08 月 01 日

审核员:

企业部门代表: