



## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	JP-AFL25 红外傅立叶半球辐射率、传热系数 U 值测定系统光源能力电流检测过程		企业部门	技术部	
被测参数 要求	参数 M	能力电流: $1.65 \pm 0.05A$	导出计量要求	最大允许误差	0.033A
	公差 T	0.1A		允许不确定度	0.011A
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允许 误差	其他计 量特性	满足
万用表	(0-10)A	$U_{rel}=0.05\%, k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	HNJP-CLGF-202201				满足
测量方法编号	HNJP-ZD-202201				满足
环境条件	温度 $(25 \pm 2)^\circ C$ , 相对湿度 $(40 \pm 3)\%RH$				满足
操作人员姓名	梅孟平, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合 评价	检查记录: 1.查《JP-AFL25 红外傅立叶半球辐射率、传热系数 U 值测定系统光源能力电流检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求; 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控; 3.查该测量过程不确定度评定方法正确; 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求; 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确;				
	审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 08 月 01 日

审核员:

企业部门代表: