



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		河北伟拓电气设备有限公司			专业小类/ 项目代码	14.02.04; 17.12.05; 19.14.00; 29.12.00
教师姓名		范玲玲	专业	14.02.04; 17.12.05; 19.14.00; 29.12.00	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	余家龙				
生产工艺/ 服务过程	<p>1、验电器的生产：线路板焊接→安装→调试→试验→包装→入库</p> <p>2、接地线的生产：合股→束丝→包塑→裁剪→压接→检验→包装→入库</p> <p>3、脚扣的生产：裁断→折弯→焊接→组装→检验→包装→入库</p> <p>4、令克棒的生产：裁断→铆接→组装→检验→包装→入库</p> <p>5、安全工具柜的生产：剪板→折弯→焊接→组装→检验→包装→入库</p> <p>6、围栏的生产：裁断→组装→检验→包装→入库</p> <p>7、安全网的生产：裁断→编织（手工）→检验→包装→入库</p> <p>8、绝缘梯的生产：裁断→冲孔→铆接→组装→检验→包装→入库</p> <p>9、警示带的生产：裁断→组装→检验→包装→入库</p> <p>10、标识牌的生产：打印→覆膜→裁剪→包装→入库</p> <p>11、驱鸟器的生产：裁断→组装→检验→包装→入库</p> <p>12、防鸟刺的生产：裁断→压弯→组装→检验→包装→入库</p> <p>13、电力线路铁附件的生产：裁断→冲压→镀锌（外包）→检验→包装→入库</p> <p>14、安全带、安全帽、防护鞋、防护手套的销售流程： 顾客需求→询价、报价→签订合同→采购物资→进货验收→产品发货→客户验收→货款结算→客户回访</p>					
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数	关键过程：下料；需确认过程：焊接，主要控制尺寸、电压、焊丝直径等					
相关质量法律法规的要 求及产品标准	<p>带电作业用绝缘杆通用技术条件 GB13398-2008</p> <p>电容型验电器 DL/T740-2014</p> <p>安全标志及其使用导则 GB2894-2008</p> <p>带电作业用绝缘硬梯 GB/T17620-2008</p> <p>安全带测试方法 GB/T6096-2020</p> <p>电绝缘橡胶板 HG2949-1999</p> <p>坠落防护 登杆脚扣 AQ 6109-2012</p> <p>《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程》 DL/T976-2017</p> <p>国家电力公司《电力生产企业安全设施规范手册》</p> <p>电力安全设施配置技术规范 第1部分：变电站 GB/T36291.1-2018</p> <p>绝缘工具柜 DL/T1145-2009</p> <p>架空输电线路涉鸟故障防治技术导则 GB/T35695-2017</p> <p>带电作业用便携式接地和接地短路装置 DL/T879-2004</p> <p>带电作业用绝缘手套 GB/T17622-2008</p> <p>足部防护 电绝缘鞋 GB12011-2009</p> <p>带电作业用遮蔽罩 GB/T12168-2006</p>					



检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)	外观、尺寸、电阻等, 不需型式检验		
其它相关知识	无		
填表人 (专业人员)	范玲玲	日期	2022.8.13
审核组长	范玲玲	日期	2022.8.13

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

EMS

受审核方名称		河北伟拓电气设备有限公司			专业小类/ 项目代码	14.02.04; 17.12.05; 19.14.00; 29.12.00
教师姓名		范玲玲	专业	14.02.04; 17.12.05; 19.14.00; 29.12.00	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	余家龙				
生产工艺/ 服务过程		见 QMS				
重要环境因素及控制措施		固体废弃物排放、火灾的发生，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序				
相关环境法律法规的要求及产品标准		环境保护法、GB12348-2008				
环境监测报告(适用时)		不适用				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		范玲玲	日期	2022.8.13		
审核组长		范玲玲	日期	2022.8.13		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

☑OHSMS

受审核方名称		河北伟拓电气设备有限公司			专业小类/ 项目代码	14.02.04; 17.12.05; 19.14.00; 29.12.00
教师姓名		范玲玲	专业	14.02.04; 17.12.05; 19.14.00; 29.12.00	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	余家龙				
生产工艺/ 服务过程		见 QMS				
不可接受风险和危险源 及控制措施		潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、物体打击、意外伤害，控制措施：危险源辨识、 风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序				
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		劳动法、消防法、安全生产法、传染病防治法				
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		不适用				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		范玲玲	日期	2022.8.13		
审核组长		范玲玲	日期	2022.8.13		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页