**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **西安科信电气保护系统有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **19.09.02** |
| **教师姓名** | | **牛小英** | | **专业** | **19.09.02** | **培训地点** | |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **领料—绕焊—搪锡—刻印标识—压内帽（外包：酸洗）—点焊—安放撞击器—压外帽（外包：镀锡）—充砂—压外帽（垫片）—测试—包装—入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **绕焊、点焊** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **GB 15166.2-2008《高压交流熔断器 第2部分：限流熔断器》** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **电阻** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**