编号：0255-2019

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市兆亿铸造有限公司 | 审核员 | 李长亮 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质量工艺部 | 千分尺 | 53838 | 50-75mm | ±0.01mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.12 | √ |
| 质量工艺部 | 游标卡尺 | 8257 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.12 | √ |
| 质量工艺部 | 游标卡尺 | 8534 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.12 | √ |
| 质量工艺部 | 游标卡尺 | 874235 | 0-150mm | ±0.04mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.12 | √ |
| 质量工艺部 | 便携式硬度计 | 862458 | TH110 | 1.2% | 里氏硬度块0.9% | 沈阳计量测试院 | 2019.9.12 | √ |
| 质量工艺部 | 游标卡尺 | 177823 | 0-200mm | ±0.02mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.12 | √ |
| 质量工艺部 | 游标卡尺 | 45845 | 0-200mm | ±0.02mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.12 | √ |
| 质量工艺部 | 游标卡尺 | 69856 | 0-300mm | ±0.02mm | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2019.9.12 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）公司未建立最高标准，测量设备送至检定，抽查8台件测量设备，符合量值溯源性管理的要求。 |
| 审核日期： 年 月 日审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**