浙江浙江惠美工贸有限公司

圆管弯曲处圆度**测量过程监视记录**

用游标卡尺（HMJ-12）测量经标识的直径为φ20的圆管（核查标准） 测量结果与φ20的差值≤最大误差±0.03，测量过程正常。

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 测量过程名称 | 核查标准 | 测量值 | 差值绝对值 | 检查游标卡尺 | 结 论 | 监视人员 |
| 2021.12.11 | 圆管弯曲处圆度 | φ20圆管 |  20.00 | 0.00 | 完好 | 合格 |  |
| 2022.1.13 |  20.00 | 0.00 | 完好 | 合格 |  |
| 2022.2.10 |  20.01 | 0.01 | 完好 | 合格 |  |
| 2022.3.14 | 19.99 | 0.01 | 完好 | 合格 |  |
| 2022.4.15 |  19.99 | 0.01 | 完好 | 合格 |  |
| 2022.5.11 | 19.98 | 0.02 | 完好 | 合格 |  |
| 2022.6.12 | 19.99 | 0.01 | 完好 | 合格 |  |
| 2022.7.15 | 19.99 | 0.01 | 完好 | 合格 |  |