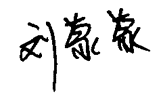
编号：0159-2020-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | DN100 Q3点流量  示值误差检定过程 | | | | 企业部门 | | 质检部 | | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 常用流量Q3处：  示值误差  ±2%（2级） | | 测量过程  计量要求 | | 最大允许误差 | | 标准规定: 标准水表检定装置的准确度等级为0.2级 | |
| 公差T | | 允许不确定度 | |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 | |  | |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | | 是 |
| 1. 静态质量法水流量标准装置 | | | （0.1-1900)m3/h | |  | | 0.2级 | |  | |
| 2. | | |  | |
| 3. | | |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | HRCK/CL-GF-01 | | | | | | | | 是 |
| 测量方法编号 | | | JJG162-2019 | | | | | | | | 是 |
| 环境条件 | | | (4-45)℃ | | | | | | | | 是 |
| 操作人员姓名 | | | 周加云（培训合格上岗） | | | | | | | | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 有 | | | | | | | | 是 |
| 有效性确认方法 | | | 有 | | | | | | | | 是 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 有 | | | | | | | | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 有 | | | | | | | | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求;  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;  5. 测量过程监视在控制限内;测量过程控制图绘制方法正确.  审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | | |

审核日期：2022 年07月29日 审核员： 企业部门代表：